



Schmauder & Rau GmbH  
Hammerschmiedgasse 9 - 73230 Kirchheim unter Teck - Tel.: 07021 / 50960

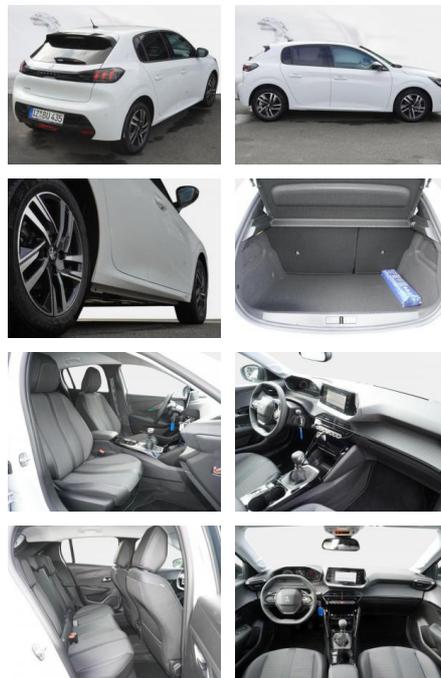


Ihr Ansprechpartner

**Herr Moritz Schmauder**  
E-Mail: mfs@schmauder-rau.de  
Telefon: 07021 5096124

## Peugeot 208 208 BlueHDi 100 Allure

SD04-3520106750150 Anzeigensnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
23.05.2023	12.000	Weiß	75 kW / 102 PS	Diesel	4,2 l/100km	110 g/km	C

**PREIS**  
**26.150 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **194 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.538 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.613 Euro, Gesamtbetrag: 29.675 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.538 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.613 Euro, Zielrate: 13.075 Euro, Gesamtbetrag: 31.045 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent
- \\*\* Active Safety Brake\\*\* Frontkollisionwarner\\*\* Reifendruckkontrollsystem\\*\* Müdigkeitswarner\\*\* Airbag für Fahrer und Beifahrer Beifahrerairbag deaktivierbar\\*\* Airbag: Vorhangairbags vorn und hinten\\*\* Airbag: Seitenairbag vorn\\*\* Tagfahrlicht: LED-Tagfahrlicht\\*\* EBV (Elektronische Bremskraftverteilung)\\*\* ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm) mit ASR (Antriebsschlupfregelung)\\*\* Verkehrsschilderkennung mit Darstellung der Geschwindigkeitsempfehlung im Kombiinstrument\\*\* Wegfahrsperre\\*\*

### Multimedia

- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- \\*\* Navigationssystem: 3D-Navigationssystem NAC - 3D-Navigation inkl. Darstellung von Gebäuden und Monumenten in 3D - Spracherkennung für Navigation Telefon und Media - Bedienung über den Touchscreen - Echtzeitnavigation by TomTom Services - inkl. PEUGEOT Connect Box mit den kostenlosen Telematikdiensten Peugeot Connect SOS und Peugeot Connect Assistance - GPS-Modul - Integrierte Europäische SIM-Karte - Lautsprecher und Mikrofon - Notfallbatterie\\*\* Peugeot Connect Box & Echtzeitnavigation by TomTom Services mit den kostenlosen Telematikdiensten Peugeot Connect SOS und Peugeot Connect Assistance -

- \\*\* Sonstiges:\\*\* Steckdose 12 Volt im Kofferraum\\*\* Räder: Notradmulde\\*\* Türverriegelung automatisch beim Anfahren\\*\*

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- \\*\* elektrische Fensterheber\\*\* Einparkhilfe hinten akustisch und visuell\\*\* Klimaautomatik mit Aktivkohlefilter\\*\* Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer\\*\* Fensterheber elektrisch hinten - mit Komfortschaltung und Einklemmschutz\\*\* Fensterheber elektrisch vorn mit Komfortschaltung und Einklemmschutz\\*\* Servolenkung elektrisch\\*\* Sitze: Sitzheizung vorn\\*\* Zentralverriegelung mit Fernbedienung von innen aktivierbar



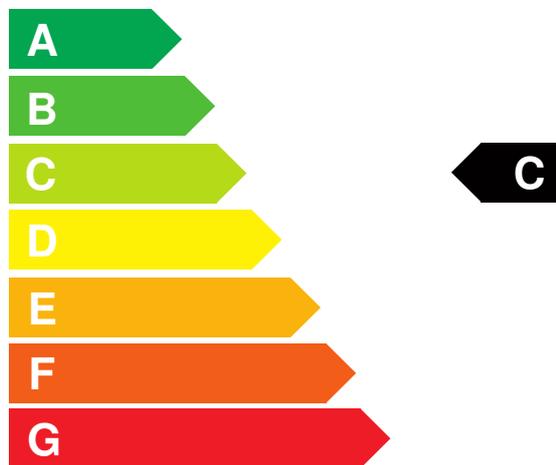
**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Peugeot **Handelsbezeichnung:** Peugeot 208  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 4,2 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 110 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	4,2 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	5,4 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	4,2 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	0,5 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	4,3 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.086,12 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **1.897,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **825,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.135,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **172 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).